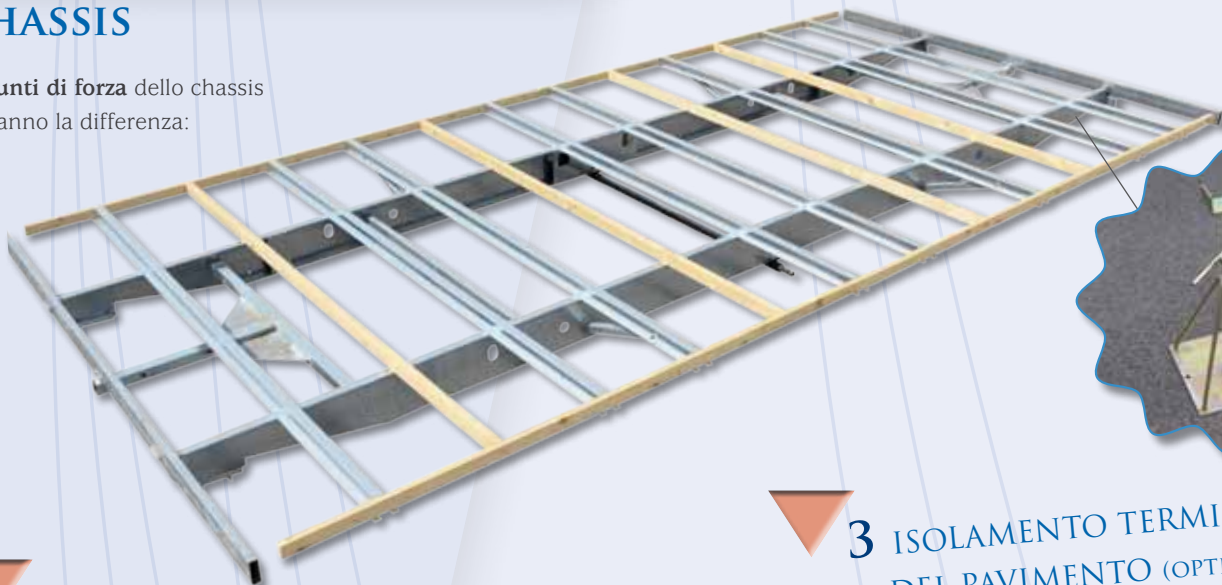


CARATTERISTICHE TECNICHE

Innovazione
in continua evoluzione

CHASSIS

I 4 punti di forza dello chassis che fanno la differenza:



1 SOLIDITÀ E STABILITÀ

Realizzazione dello chassis interamente in acciaio zincato per la solidità e stabilità della struttura della casa mobile.

2 RESISTENZA ALLA CORROSIONE

La parte in acciaio costituita da profili presso-piegati provenienti da coils zincati con processo SENDZIMIR, consente una migliore durata della protezione alla corrosione atmosferica, dovuta alle condizioni climatologiche del luogo e dalla presenza, più o meno spinta, di agenti aggressivi nell'atmosfera, come: ossido di azoto (che si origina per attività urbane ed industriali) e cloruri (normalmente presenti nelle zone costiere).

3 ISOLAMENTO TERMICO DEL PAVIMENTO (OPTIONAL)

Su richiesta del cliente è possibile isolare il pavimento con pannelli sandwich in lamiera e poliuretano espanso.

4 LIVELLAMENTO FACILITATO

Il livellamento dello chassis si ottiene con una semplice operazione di posizionamento degli stabilizzatori, in dotazione alla casa mobile, nei punti indicati sulla trave trasversale lato destro e lato sinistro.

PIANALE Spessore 22 mm

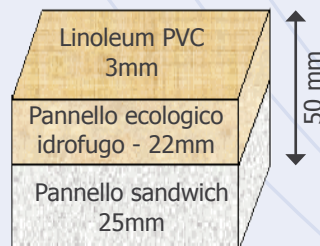
I 2 punti di forza del pianale che fanno la differenza:

1 RESISTENZA NEL TEMPO

Il pianale è realizzato in truciolare idrofugo spessore 22 mm. Su richiesta il pianale può essere coibentato mediante un pannello sandwich, il quale, grazie alla struttura a celle chiuse del poliuretano espanso contenuto all'interno, impedisce la formazione di molecole d'acqua nel mezzo isolante, garantendo così una perfetta impermeabilità agli agenti provenienti dal terreno sottostante ed il mantenimento delle performance di isolamento nel tempo.

2 MAGGIORE PORTATA

Il pianale coibentato, aumenta tuttavia la portata del pavimento rendendo così la struttura della casa mobile più robusta ed affidabile nel tempo.



PIANALE COIBENTATO

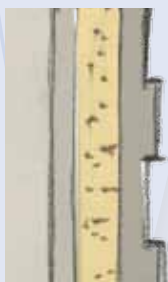
PANNELLO ECOLOGICO: il tema dell'ecologia trova in Shelbox adeguata sensibilità, fra tutti quello dell'abbattimento indiscriminato degli alberi. Il **Pannello Ecologico** è la risposta più efficace: chi realizza un mobile con questo materiale sceglie di non abbattere alberi, propone arredi che incontrano le nuove tendenze del mercato utilizzando un prodotto di notevole solidità, indeformabile e resistente nel tempo.

PARETI ESTERNE ED INTERNE

Le nostre case mobili possono essere realizzate con due differenti tipologie di pareti esterne:

1 - Pannello in acciaio

Realizzati con pannelli sandwich in poliuretano schiumato autoestingente. Questo tipo di pannello viene realizzato con processo, altamente sperimentato negli anni, chiamato "in continuo", che garantisce una distribuzione omogenea del materiale coibentante, eliminando la formazione di eventuali sacche d'aria (causa di rigonfiamenti del pannello stesso). Il pannello sandwich, oltre a garantire un isolamento building, è autoportante e relativamente leggero.



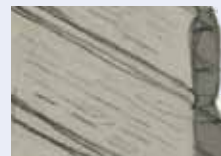
2 - Struttura in legno

Realizzata con un'intelaiatura portante in legno massello con materiale isolante in polistirolo e finitura interna protetta da

un pannello di compensato nobilitato da un foglio di PVC. Il valore aggiunto della struttura in legno è la prevenzione della formazione di umidità e muffe, grazie alla ventilazione interna. Questa struttura verrà completata scegliendo tra due tipi di rivestimenti:

A - Rivestimento in PVC rigido

Vasta gamma di colori, robustezza meccanica, facilità di pulitura e un ottimo livello di finitura, non necessita di particolare manutenzione.



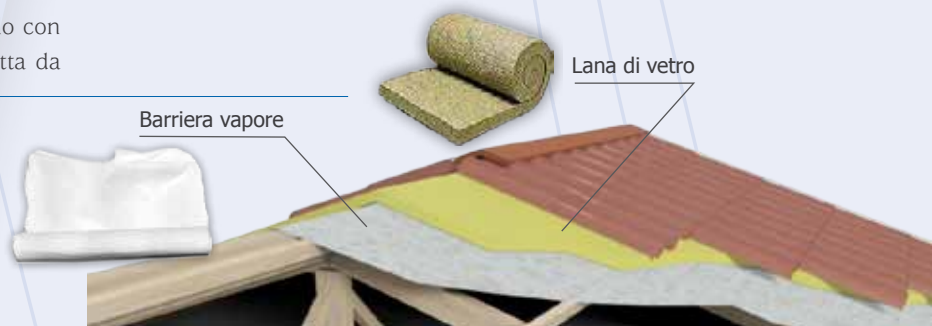
B - Rivestimento in perline di legno d'Abete

Materiale naturale ed ecologico, perfetta sintesi tra risparmio energetico e rispetto dell'ambiente, eccellenti proprietà di assorbimento acustico.



Pareti interne

Realizzate in truciolare ureico, di spessore **18 mm**.



TETTO

I due punti di forza del tetto che fanno la differenza.

1 RESISTENZA NEL TEMPO

La barriera vapore inserita tra la struttura del tetto e la lana di vetro, impedisce la formazione di molecole d'acqua all'interno dell'isolante per effetto del vapore presente nell'ambiente. Tale beneficio consente di prolungare nel tempo la performance isolante del mezzo.

2 MAGGIORE PORTATA

La portata dei nostri tetti è di 150 kg/m². Portata doppia rispetto quanto descritto nella normativa vigente UNI EN1647 - classe "B". Tale valore è da considerarsi standard per tutti i modelli ad eccezione dell'abbinata la cui portata è di 50 kg/m² (classe "A").

ISOLAMENTO

L'isolamento termico è una delle principali "fonti di energia". Esso crea un clima salubre, condizioni di comfort ottimali all'interno degli ambienti ed altri interessanti vantaggi anche dal punto di vista economico. L'energia più pulita in assoluto è

l'energia che non viene consumata. In questo senso l'isolamento termico rappresenta una delle fonti di energia più importanti in assoluto, in quanto consente di ridurre il consumo di energia per il riscaldamento, e quindi di risparmiare preziosissime materie prime, ed evitare l'emissione di sostanze nocive o dannose per il clima, come il biossido di carbonio.

TIPOLOGIE ISOLAMENTO

Standard	Isolamento tetto con strato di lana di vetro 50 mm
Standard	Porte e finestre con vetro camera (4-15-4)
Standard	Isolamento pavimento con pannello sandwich da 25 mm in lamiera e poliuretano espanso

	Classic	Trend	Gold
	✓	✓	✓
		✓	✓
			✓

DATI ORIENTATIVI ISOLAMENTO TERMICO CASA MOBILE

Classe d'isolamento	Finestre vetro camera	Doppio isolamento tetto	Pianale coibentato	Trasmittanza termica "U"
1	No	No	No	1,5 ÷ 1,7 W/(m ² K)
1	Sì	No	No	1,35 W/(m ² K)
Vicino a 3	Sì	Sì	No	1,25 W/(m ² K)
3	Sì	Sì	Sì	0,8 ÷ 1,0 W/(m ² K)

LEGENDA CLASSE D'ISOLAMENTO DISCIPLINATA DALLA UNI EN 1647 VALORI INDICATIVI "U"

Classe d'isolamento	Valore indicativo
1	U ≤ 1,75 W/(m ² K)
*2	U ≤ 1,75 W/(m ² K)
3	U ≤ 1,20 W/(m ² K)

*Δt almeno 20°C tra interno ed esterno con temperatura ext. di 20°C

MOBILI

Realizzati in truciolare idrofugo di spessore **18 mm** bordato su tutti i lati con materiale in PVC di spessore **0,6 mm**.

